

Wózki widłowe marki NISSAN Forklift by UniCarriers odpowiednie do pracy w chłodniach i mroźniach

UNICARRIERS

Składowanie towaru wymaga dostosowania pomieszczeń magazynowych do konkretnych wymagań, również dotyczących temperatury przechowywania.

Oprócz tzw. „suchych” magazynów istnieją magazyny – chłodnie i mroźnie. Przyjmuje się następujący podział temperaturowy różnicujący oba te rodzaje:

- chłodnia to pomieszczenie z temperaturą zazwyczaj od 0 °C do +4 °C;
- mroźnia to pomieszczenie z temperaturą znacznie poniżej 0 °C, często sięgającą do -35 °C.

Dzięki zastosowaniu wysokiej technologii oraz najwyższej jakości komponentów, z których zbudowane są wózki widłowe marki NISSAN Forklift by UniCarriers, praca nimi w warunkach chłodniczych nie wymaga dodatkowego ich zabezpieczenia. Natomiast mroźnie z uwagi na specyficzne środowisko pracy (temp. nawet -35 °C) wymagają dodatkowej modyfikacji wózka widłowego, dzięki której będzie on pracował bezawaryjnie.

Najważniejsze zabezpieczenia do warunków mroźniczych stosowane w wózkach widłowych NISSAN Forklift by UniCarriers to:

- podgrzewany i wyizolowany komputer pokładowy,
- wykonanie ze stali nierdzewnej podzespołów najbardziej narażonych na warunki mroźnicze,
- zastosowanie płynów eksploatacyjnych przystosowanych do warunków pracy poniżej 0 °C,
- zabezpieczenie specjalną powłoką izolującą wszystkich połączeń elektrycznych,
- możliwość zastosowania podgrzewanego siedzenia oraz pełnej podgrzewanej zabudowy (kabinę).

Ponieważ w chłodniach i mroźniach przechowywane są artykuły spożywcze, kontakt z nimi mogą mieć wyłącznie wózki widłowe o napędzie elektrycznym. Najbardziej poszukiwanymi modelami NISSAN Forklift by UniCarriers dla tego typu magazynowania są:

- wózki magazynowe wysokiego składowania typu **Reach Truck serii RG**, z silnikami w technologii AC, wielofunkcyjne o najwyższej w klasie ergonomii obsługi,



Wieloletnie doświadczenie pozwala marce NISSAN Forklift by UniCarriers proponować swoim Klientom optymalne rozwiązania dostosowane do ich potrzeb i gwarantujące wysoką jakość przy niskich kosztach eksploatacji

z udźwigniem od 1200 do 2500 kg i wysokością podnoszenia do 13 metrów;

- wózki podnośnikowe serii **AJN (ASN – pozycja operatora stojąca)** i **XJN (XSN – pozycja operatora siedząca)**, ze specjalną konstrukcją podwozia pozwalającą na użytkowanie w korytarzach roboczych nawet do 2,5 m, z udźwigniem od 1600 do 2000 kg i wysokością podnoszenia do **6,75 m**;

- wózki widłowe czołowe z przeciwwagą serii **TX3/TX4** – trzy- i czterośladowe, z silnikami w technologii AC, o najwyższej w tej klasie produktywności i kompaktowych wymiarach (w tym wersja Short z małym promieniem skrętu), z udźwigniem od 1250 do 2000 kg i wysokością podnoszenia do 7 m;

- wózki magazynowe paletowe unoszące serii **PLL bez podestu/PLP z podestem** – szybkie i niezawodne o uniwersalnym zastosowaniu, do transportu na krótkich

i średnich dystansach, z udźwigniem od 1450 do 2500 kg.

Należy też wspomnieć o pełnej kompatybilności wózków widłowych NISSAN Forklift by UniCarriers z systemami składowania i regałami magazynowymi tak popularnie stosowanymi w chłodniach i mroźniach. Produkty NISSAN Forklift by UniCarriers są również optymalne dla tego rodzaju systemów m.in.: dostępne z zwężonymi kabinami do regałów wjezdnych Drive-In (w modelach Reach Truck serii RG, wózkach czołowych spalinowych serii DX i wózkach czołowych elektrycznych serii TX3/TX4). W opozycji do systemów składowania coraz popularniejsze stają się wózki widłowe wyposażone w osprzęt specjalistyczny jak: chwytak PushPull lub widły rolkowe do obsługi towarów z pominięciem palety, w szczególności jeśli towar jest wysyłany na inny kontynent.