

Zabezpieczony magazyn gwarancją sukcesu

Firma **PROMETGAS.PL Sp. z o.o.** jest dynamicznie rozwijającą się firmą mającą uznanie zarówno na rynku krajowym, jak i zagranicznym. Jest członkiem Ogólnopolskiego Stowarzyszenia Producentów Zabezpieczeń Przeciwożarowych i Sprzętu Ratowniczego oraz Polskiej Izby Biomasy. Siedziba firmy znajduje się na terenie Wrocławskiego Parku Technologicznego, co jest bardzo wyróżniające, ponieważ tylko innowacyjne polskie firmy mają taką możliwość.

Przeważającą część produktów firmy PROMETGAS.PL stanowią systemy obniżające stężenie tlenu w magazynach/pomieszczeniach oraz generatory azotu i tlenu.

System obniżający stężenie tlenu w magazynie/pomieszczeniu azotem składa się zasadniczo z czterech podstawowych części:

- źródło azotu – generator azotu,
- instalacja rozprowadzająca azot we wnętrzach pomieszczeń,
- aparatura kontrolno-pomiarowa,
- system sterowania pracą instalacji azotowej.



Generator azotu zabudowany w kontenerze

Wszystkie wymienione części są projektowane oraz produkowane przez firmę PROMETGAS.PL, dzięki temu zapewniona jest synergiczna praca wszystkich elementów systemu.

Wytworzony z powietrza atmosferycznego azot o wymaganej wydajności, czystości i ciśnieniu, transportowany jest rurociągiem do pomieszczenia, w którym obniżane jest stężenie tlenu. Poprzez odpowiednio rozmieszczone dysze, azot jest rozprowadzany w pomieszczeniu równomiernie. Zainstalowane w nim analizatory tlenu mierzą aktualne stężenie tlenu – ta informacja jest w sposób ciągły analizowana przez nadrzędny system sterowania. W momencie uzyskania wymaganej atmosfery system odłącza podawanie azotu (wstrzymuje pracę generatora azotu) do pomieszczenia. Od tego momentu generator azotu uruchamiany jest w razie potrzeby uzupełnienia ubytku azotu.



Budowa jednego z magazynów, w którym zastosowano system obniżający stężenie tlenu w magazynie

Główną funkcją systemów obniżających stężenie tlenu jest uzyskanie i utrzymanie odpowiedniej atmosfery w magazynie/pomieszczeniu, wymaganej dla danego zastosowania. Umożliwia to osiągnięcie różnorodnych korzyści.

Pierwszą z nich jest **zabezpieczenie magazynu/pomieszczenia przed pożarem/wybuchem**. Pożary magazynów są poważnym **zagrożeniem** dla przedsiębiorców, ponieważ powodują **dotkliwe straty**, które w skrajnych sytuacjach mogą prowadzić do **upadku działalności**. Jest to zjawisko na tyle **groźne**, że może wystąpić nawet w magazynach, w których przechowuje się na pozór niepalne materiały (np. soki, napoje, lody, owoce), jak również w magazynach-mroźniach. Skuteczną metodą **zapobiegania pożarom** w magazynach jest **obniżenie stężenia tlenu**, ponieważ właśnie ten gaz jest w głównej mierze odpowiedzialny za **palność**, zdolność materiału do podtrzymania ognia.

Kolejną korzyścią wynikającą z **obniżenia zawartości tlenu** w magazynie/pomieszczeniu, wraz z innymi zabiegami (uzyskanie odpowiedniej temperatury, kontrolowanie stężenia CO₂), jest znaczne **wydłużenie czasu składowania** warzyw i owoców. Spowodowane jest to przejściem owoców/warzyw w **stan hibernacji**, **obniża się** wówczas **szybkość procesu starzenia** oraz **dojrzwania**. Dodatkową zaletą jest **uniemożliwienie** egzystencji **szkodników** w magazynie, co pozwala **oszczędzić** na innych sposobach walki ze szkodnikami.

Wykorzystywane w systemach firmy PROMETGAS.PL rozwiązania techniczne zapewniają wygodę użytkowania oraz serwisowania. Przeprowadzanie czynności serwisowych i napraw możliwe jest podczas pracy systemu. Sterowanie automatycznie zastosowanych generatorów azotu firmy PROMETGAS.PL zapewnia długoterminową eksploatację wszystkich podzespołów bez obawy o ich uszkodzenie lub przedwczesne zużycie. Wykorzystywane czujniki oraz ekrany synoptyczne paneli operatorskich pozwalają na pełną diagnostykę pracy urządzeń. Urządzenia pomiarowe oraz monitoring zdalny PROMETGAS.PL umożliwiają, w razie potrzeby, zapobiegawcze podjęcie działań prewencyjnych. Pełna kontrola parametrów produktu gwarantuje właściwy przebieg procesu uzyskania i utrzymywania atmosfery zubożonej w tlen.

Firma PROMETGAS.PL jest rzetelną i solidną firmą, dla której ważne jest zadowolenie klienta oraz profesjonalne wykonanie systemów i generatorów. Dlatego każdy projekt realizowany jest z największą starannością i profesjonalizmem.



Generator azotu zabudowany w pomieszczeniu

PROMETGAS[®].PL
SP. Z O.O.

PROMETGAS.PL Sp. z o.o.

ul. Muchoborska 18, 54-424 Wrocław

tel.: + 48 (71) 351 22 47

tel./fax: +48 (71) 351 36 19

e-mail: prometgaspl@pmgpl.com.pl, biuro@pmgpl.com.pl

www.pmgpl.com.pl