

Seminarium dla producentów soków firm Eaton Filtration Poland, Kersia Polska, EUROWATER, Mikor Inżyniering

Firmy: Eaton Filtration Poland, Kersia Polska, EUROWATER oraz Mikor Inżyniering zaprosiły producentów zagęszczonych soków owocowych na tradycyjne coroczne seminarium, które miało miejsce 14-15 maja w Hotelu Binkowski w Kielcach. Z zaproszenia skorzystało ok. 70 osób.



Organizatorzy seminarium, od lewej: Romuald Osypiuk (Eaton), Maciej Dudek i Rafał Suchowolak (EUROWATER), Maciej Szczepanik i Krzysztof Szarek (Kersia) oraz Arkadiusz Faryniarz (Mikor Inżyniering)

Romuald Osypiuk z firmy **Eaton Filtration Poland Sp. o. o.** przywitał gości oraz przedstawił prelegentów i program spotkania.

Pierwszy referat pt. „Technologie przygotowania wody w przemyśle spożywczym” zaprezentowali **Rafał Suchowolak** i **Maciej Dudek** z firmy **EUROWATER Sp. z o. o.**, która należy do Grupy Grundfos. Referujący skoncentrowali się na przedstawieniu różnych systemów uzdatniania wody: systemów membranowych (odwróconej osmozy, nanofiltracji), dezynfekcji za pomocą promieniowania UV, wymiany jonowej, elektrodjonizacji, odgazowania. Firma oferuje także kontenerowe stacje uzdatniania wody. W ramach optymalizacji produkcji EUROWATER proponuje wiele rozwiązań, m.in. stacje odwróconej osmozy RO-PLUS, które minimalizują zużycie wody i zapewniają do 90% jej odzysku przy zachowaniu wymaganej niezawodności operacyjnej i jakości wody.

„Skuteczne i ukierunkowane - enzymy w przemyśle soków owocowych” były tematem wystąpienia **dr Ilony Schneider** z **Eaton Technologies GmbH**. W obszernej prezentacji prelegentka omówiła podstawy naukowe enzymacji miazgi, wpływ enzymów i ich skuteczność na poszczególne etapy procesu produkcji soku jabłkowego i koncentratu soku jabłkowego, wyniki praktycznej próby zastosowania do enzymacji miazgi enzymu SIHAZYM YieldMASH XXL i porównanie stopnia depektynizacji w porównaniu z wcześniej stosowanymi preparatami enzymatycznymi firmy. Stwierdzono uzyskanie jeszcze lepszych parametrów produkcji z użyciem nowego enzymu. Dr I. Schneider przedstawiła także zalecenia dotyczące przetwarzania owoców miękkich z zastosowaniem preparatów enzymatycznych Panzym Flux, Panzym Pro Color i Panzym BE XXL.

Z kolei **Maciej Szczepanik** z **Kersia Polska Sp. z o. o.** przedstawił prezentację pt. „OXYPUR 15 – nowość w myciu warzyw i owoców”.

Firma Kersia jest światowym liderem w zakresie bezpieczeństwa biologicznego oraz bezpieczeństwa żywności, oferuje m.in. systemy i preparaty do mycia i dezynfekcji linii i urządzeń w zakładach spożywczych. Oxyapur 15 to środek kwaśny na bazie kwasu nadotowego i nadtlenu wodoru, o szerokim spektrum działania odkażającego (bakterie, grzyby, pleśnie, spory, wirusy), który jest całkowicie biodegradowalny, o szybkim czasie działania, wystarczą jego małe stężenia robocze, a ważne jest to, że zmniejsza ryzyko skażenia krzyżowego w procesie produkcyjnym (flora chorobotwórcza i gnilna) i nadaje się do stosowania do elementów ze stali kwasoodpornej. Prelegent zwrócił uwagę na to, by produkty utleniające zawsze stosować zgodnie z zaleceniami producenta, a po procesie mycia końcowym etapem jest płukanie czystą sterylnością wodą o jakości jak woda do picia.



dr Ilona Schneider

Ostatnią prezentację „Nowoczesne systemy oczyszczania ścieków w oparciu o system FBR-plus” poprowadził **Arkadiusz Faryniarz** z firmy **Mikor Inżyniering Sp. z o. o.** Firma specjalizuje się w kilku dziedzinach: technologii oczyszczania ścieków, inżynierii procesowej, urządzeniach przemysłowych oraz szkoleniach i doradztwie, realizuje projekty o bardzo różnym poziomie zaawansowania technologicznego. Prelegent omówił pokrótce technologie oczyszczania ścieków i skoncentrował się na rozwiązaniu poprawiającym funkcjonalność oczyszczalni



Stoisko EUROWATER

ścieków – systemie ultraflotacji DWF-FL. Jest to wysoce wydajny system usuwania ze ścieków zawiesin, głównie pozostałości białek, tłuszczów i olejów, umożliwiający znaczną redukcję ilości zużywanych chemikaliów, stosowanych do wspomaganie procesu flotacji. W rozwiązaniu tym zastosowano własny reaktor FBR (Flotation Bio-Reaktor) z obsługą w jęz. polskim.

Po zakończeniu części merytorycznej goście mogli skorzystać ze strefy relaksu Baseny Tropikalne i później kontynuować integrację w ramach kolacji i zabawy przy muzyce oraz popróbować swoich sił w wirtualnym kasynie.

Było to kolejne spotkanie branży sokowniczej organizowane od lat przez firmę Eaton Filtration Poland we współpracy z innymi firmami oferującymi swe produkty i usługi dla branży owocowo-warzywniej, które oprócz dostarczenia wiedzy merytorycznej i poznania nowości technologicznych miało aspekt rozrywkowy integrujący branżę.

Maria J. Przegalińska