

## Nowa maszyna STM Arrow Can EPV 14/2 już niebawem w Browarze Nepomucen

Rynek napojowy w Polsce i na świecie zmienia się w ostatnim czasie bardzo dynamicznie. Trend zrównoważonego rozwoju dotyczy wszystkich producentów napojów począwszy od browarów i produkcji alkoholi, a skończywszy na naturalnych sokach i przemyśle mleczarskim. Świadomość konsumentów wzrosła ogromnie, a takie pojęcia jak ślad węglowy, czy ekologiczność opakowania, weszły do codziennego słownika, co więcej wymusiły na producentach konieczność dostosowania się do aktualnych trendów rozszerzonej odpowiedzialności społecznej.

Efektorem ekorozwoju jest ciągle rosnące popularyzowanie opakowań aluminiowych w przemyśle napojowym – mowa oczywiście o **puszkach**. Są one lekkie, mają doskonałą barierowość, bardzo łatwo podlegają recyklingowi, są zrobione z jednego materiału i można ich zdecydowanie więcej przewozić transportem kołowym - ograniczając tym samym zanieczyszczenie powietrza. Powyższe zalety spowodowały zwiększony popyt na maszyny rozlewnicze dedykowane do konfekcjonowania napojów w taki rodzaj opakowań.

STM GROUP od lat dostarcza maszyny rozlewnicze oraz kompletne linie technologiczne dla browarów małych i średnich wydajności. Naszą najnowszą maszyną jest **STM Arrow Can EPV 14/2 o wydajności nominalnej 6000 puszek na godzinę o pojemności 500 ml**. Maszyna wyposażona jest w **14 mechanicznych nalewaków izobarycznych**, których otwieranie i zamykanie obsługiwane jest przez **system siłowników pneumatycznych sterowanych elektronicznie**. Gwarantuje to niesamowitą autonomię pracy każdego nalewaka skorelowaną z zadany położeniem podczas obrotu napełniarki. Operator może zarządzać takimi parametrami jak czas i częstotliwość odpowietrzenia po nalewie, długość przedmuchu puszką, czy moment otwarcia i zamknięcia nalewaka. Daje to dużą przewagę podczas rozlewu napojów mocno pieniących się oraz produktów wrażliwych na oksydację np. piwa.

Nalewarka wyposażona jest także w **miernik rozpuszczonego tlenu w produkcie w skali PPB, zespół zaworów modułowych dwutlenku węgla, zawór proporcjonalny podawania piwa, czujniki ciśnienia i temperatury**, czy też jedną z najlep-

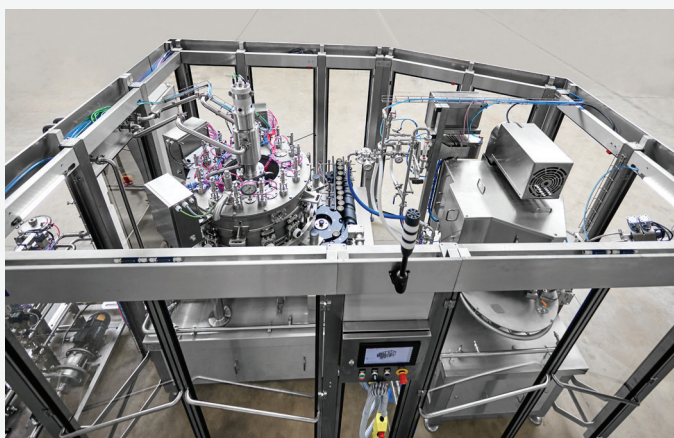




szych dostępnych na rynku pomp produktu firmy GEA. Całość zwieńcza **dwugłowicowy „seamer”**, czyli specjalna zamykarka, która podczas dwóch swoich operacji zszywa wieczko na stałe razem z puszką zapewniając całkowitą szczelność i barierowość. **Ten sam seamer używa lider i topowy producent maszyn na świecie – firma Krones w swojej linii KOSME – CANTO.**

Sama procedura zamknięcia jest **wzbogacona o wtrysk gazu obojętnego pod wieczko** oraz **opcjonalną możliwość użycia ciekłego azotu czy też zastosowania łamacza piany**, kiedy jest taka potrzeba. Wszystkie elementy mające kontakt z produktem wykonane są ze stali nierdzewnej **klasy AISI 316L**, która jest odporna na mocno inwazyjne środki stosowane podczas procedury CIP.

Jesteśmy członkiem **EHEDG (European Hygienic Engineering & Design Group)** co obliguje nas do stosowania najsurowszych światowych wytycznych i reguł podczas projektowania maszyn rozlewniczych. Z drugiej strony długoletnia pasja do piwa nauczyła nas co robić, aby nasze maszyny podczas rozlewu tego produktu miały rekordowo niski przyrost tlenu wpływający na **TPO (Total Packed Oxygen)**, a ten właśnie parametr determinuje zachowanie walorów sensorycznych na długiej osi czasu przydatności gwarantowanej do spożycia. Warto zauważyć także, że zmieniło się wzornictwo najnowszych maszyn rozlewniczych, są one projektowane z osobnymi obudowami, dzięki temu operatorzy mają



Rozpoczynamy testowanie maszyny STM Arrow Can EPV 14/2, która już niebawem trafi do naszego klienta – Browar Nepomucen!

STM Arrow to:

- ◆ 14 mechanicznych nalewaków izobarycznych sterowanych elektro-pneumatycznie,
- ◆ wbudowany miernik tlenu,
- ◆ zespół zaworów proporcjonalnych,
- ◆ wsparcie online w systemie 24/7,
- ◆ undercover gas system,
- ◆ rotacyjna zamykarka,
- ◆ nowe obudowy,
- ◆ mniejsze gabaryty.

Cieszymy się, że możemy wspierać rozwój naszych klientów, dostarczając im nowoczesne rozwiązania technologiczne. Trzymajcie kciuki za udane testy, a my już nie możemy doczekać się, aż ta maszyna trafi do rąk zespołu browaru Nepomucen!

Więcej o maszynie znajdziesz na: <https://stm-pack.com/pl/nowa-maszyna-stm-arrow-can-epv-14-2-w-ofercie-stm-group/>

idealny dostęp serwisowy, co jest również atutem z punktu widzenia utrzymania higieny.

Nie ma wątpliwości, że STM Arrow Can EPV 14/2 niesie ze sobą cały pakiet korzyści dla małych i średnich firm rozlewniczych w branży piwa i napojowej. Dobrym przykładem jest **Browar Nepomucen** - jeden z najbardziej uznawanych browarów rzemieślniczych w Polsce. Założony przez prawdziwych pasjonatów piwa: **Piotra i Mariusza Musielaków** zachwyca pięknym położeniem przy Parku krajobrazowym Dolina Baryczy na pograniczu Wielkopolski i Dolnego Śląska. Założyciele w celu powstania browaru przebudowali stuletnią piekarnię oraz samodzielnie zaprojektowali cały sprzęt warzelniczy. Aktualnie browar poczynił ogromne inwestycje w sprzęt do produkcji i rozlewania piwa przechodząc technologiczną rewolucję. Cieszymy się, że możemy być jego częścią i dziękujemy za ostatnie lata współpracy.

**Mateusz Kinda**

Dyrektor ds. Sprzedaży i Rozwoju STM GROUP



[www.stm-pack.com](http://www.stm-pack.com) +48 503 036 635  
mk@stm-pack.com