

# Seminarium dla producentów soków firm Eaton Filtration Poland, Grundfos Water Treatment Poland, Kersia Polska, Mikor Inżyniering

Firmy: Eaton Filtration Poland, Grundfos Water Treatment Poland, Kersia Polska, Mikor Inżyniering zaprosiły producentów zagęszczonych soków owocowych na tradycyjne coroczne seminarium, które miało miejsce 27-28 maja w Hotelu Binkowski w Kielcach.

**Romuald Osypiuk** z firmy **Eaton Filtration Poland Sp. z o. o.** przywitał gości oraz przedstawił prelegentów i program spotkania.

Pierwszy referat pt. „Technologie przygotowania wody w przemyśle spożywczym” zaprezentowali **Rafał Suchowolak** i **Maciej Dudek** z firmy **Grundfos Water Treatment Poland Spółka z o.o.** Referujący skoncentrowali się na przedstawieniu różnych systemów uzdatniania wody: systemów membranowych (odwróconej osmozy, nanofiltracji), dezynfekcji za pomocą promieniowania UV, wymiany



Referat pt. „Technologie przygotowania wody w przemyśle spożywczym” zaprezentowali Rafał Suchowolak i Maciej Dudek z firmy Grundfos Water Treatment Poland Spółka z o.o.



„Optymalizacja jakości soków. Enzymacja w procesie produkcji soków owoców kolorowych. Spektrum działania enzymów – dawkowanie, czas, temperatura – plusy i minusy” były tematem wystąpienia dr Ilony Schneider z Eaton Technologies GmbH, tłumaczył Janusz Mazur, Eaton Filtration (Poland)

jonowej, elektrodejonizacji, odgazowania. Firma oferuje także kontenerowe stacje uzdatniania wody. W ramach optymalizacji produkcji EUROWATER proponuje wiele rozwiązań, m.in. stacje odwróconej osmozy RO-PLUS, które minimalizują zużycie wody i zapewniają do 90% jej odzysku przy zachowaniu wymaganej niezawodności operacyjnej i jakości wody.

„Optymalizacja jakości soków. Enzymacja w procesie produkcji soków owoców kolorowych. Spektrum działania enzymów – dawkowanie, czas, temperatura – plusy i minusy” były tematem wystąpienia **dr Ilony Schneider** z **Eaton Technologies GmbH**. W obszernej prezentacji prelegentka omówiła wszystkie aspekty dotyczące stosowania enzymów w produkcji soków owocowych. Optymalne wykorzystanie właściwości enzymów uzależnione jest od kilku istotnych czynników takich jak: temperatura działania, pH oraz sposób dawkowania, na które trzeba szczególnie zwrócić uwagę, by wydajność i jakość efektu enzymacji były optymalne. Dr I. Schneider przedstawiła zalecenia dotyczące przetwarzania owoców miękkich z zastosowaniem preparatów enzymatycznych Panzym UF, Panzym Pro Color i Panzym BE XXL. Tłumaczył wystąpienie Janusz Mazur, Area Sales Manager Eaton Filtration (Poland) Sp. z o. o.

Z kolei **Maciej Szczepanik** z **Kersia Polska Sp. z o. o.** przedstawił prezentację pt. „Kersia – bezchlorowe mycie instalacji do koncentratów owocowych”. W związku z wieloma zaleceniami dotyczącymi eliminowania związków chloru z procesów mycia i dezynfekcji, firma Kersia oferuje produkty, które są w stanie skutecznie go zastąpić. Do procesów mycia w układach CIP proponują preparat CLEAN B-83, natomiast do mycia pianowego lub ręcznego preparat FOAM B-25. Nowością jest również dezynfekcja bez konieczności płukania – preparatem SOPURCLEAN NR. Firma Kersia jest światowym liderem w zakresie bezpieczeństwa biologicznego oraz bezpieczeń-



Maciej Szczepanik z Kersia Polska Sp. z o. o. przedstawił prezentację pt. Kersia bezchlorowe mycie instalacji do koncentratów owocowych



Prezentację „Zwiększenie wydajności istniejącej oczyszczalni ścieków – propozycja technologii” poprowadził Arkadiusz Faryniarz z firmy Mikor Inżyniering Sp. z o.o.



W związku z przejściem dr Ilony Schneider do innej działalności oraz zapowiedzią zakończenia aktywności zawodowej przez Bogumiłę Uszko z Agroteksu oraz Zbigniewa Hochoła z Tymbarku wykonano wspólne zdjęcie które wszyscy uczestnicy otrzymali w trakcie spotkania

stwa żywności, oferuje m.in. systemy i preparaty do mycia i dezynfekcji linii i urządzeń w zakładach spożywczych.

Kolejną prezentację „Zwiększenie wydajności istniejącej oczyszczalni ścieków – propozycja technologii” poprowadził **Arkadiusz Faryniarz** z firmy **Mikor Inżyniering Sp. z o.o.** Firma specjalizuje się w kilku dziedzinach: technologii oczyszczania ścieków, inżynierii procesowej, urządzeniach przemysłowych oraz szkoleniach i doradztwie, realizuje projekty o bardzo różnym poziomie zaawansowania technologicznego. Prelegent omówił technologie oczyszczania ścieków i skoncentrował się na rozwiązaniu poprawiającym funkcjonalność oczyszczalni ścieków – systemie ultraflotacji DWF-FL. Jest to wysoce wydajny system usuwania ze ścieków zawieszin, głównie pozostałości białek, tłuszczów i olejów, umożliwiający znaczną redukcję ilości zużywanych chemikaliów, stosowanych do wspomaganie procesu flotacji.

Po zakończeniu części merytorycznej goście mogli skorzystać ze strefy relaksu Baseny Tropikalne i później kontynuować integrację w ramach kolacji i zabawy prowadzonej przez panią wodzirej. W związku z przejściem dr Ilony Schneider do innej działalności oraz zapowiedzią zakończenia aktywności zawodowej przez **Bogumiłę Uszko** z Agroteksu oraz **Zbigniewa Hochoła** z Tymbarku wykonano wspólne zdjęcie, które wszyscy uczestnicy otrzymali w trakcie spotkania.

Było to kolejne spotkanie branży sokowniczej organizowane od lat przez firmę Eaton Filtration Poland we współpracy z innymi firmami oferującymi swe produkty i usługi dla branży owocowo-warzywniej, które oprócz dostarczenia wiedzy merytorycznej i poznania nowości technologicznych miało aspekt rozrywkowy integrujący branżę.



## Przypominamy o prenumeracie PFiOW na 2025 r.:

- ▶ prenumerata papierowa – 348 zł brutto + koszt rocznej wysyłki 21 zł
  - ▶ prenumerata cyfrowa – 300 zł brutto
  - ▶ pakiet plus – 450 zł brutto z bezpłatnym dostępem do archiwum Portalu Informacji Technicznej
- [www.sigma-not.pl](http://www.sigma-not.pl)